

中国石化国际事业有限公司受委托，对**安庆30万吨/年环管PP装置挤压造粒机组1套**所需**环管PP装置挤压造粒机**进行公开招标。今发布公告，请符合条件的投标人报名参加。

1. 招标编号：**WZ20201221-2111-15949-B1**

2. 项目内容：**安庆30万吨/年环管PP装置挤压造粒机组1套**

项目概况：项目已通过审批，资金已落实。

3. 招标物资名称、数量：

序号	物资	数量	计量单位	备注
1	双螺杆造粒机\49t/h 1485r/min-11000kW 防爆	1.00	台	包1-环管PP装置挤压造粒机

4. 交货期和地点：**2022年4月30日、项目现场**

5. 投标人的基本资格要求：

5.1 投标人具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或按照“三证合一”登记制度登记，执照有效。

5.2 投标截止日投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单；且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单。

5.3 投标人未处于被中国石化给予风险停用、违约停用处理期内。

5.4 投标人不存在被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；不存在进入清算程序，或者被宣告破产，或者其他丧失履约能力的情形。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

5.5 投标人近两年内没有发生重大安全责任事故。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

6. 其他资格要求：1. 下列重要条款，每一个不满足项评标价将加价1%，超过5项将导致废标。（1）满足SECTION 2中关于螺杆表面耐磨处理的要求。 2. (2) 满足SECTION 2中关于螺杆末端密封的要求。 3. (3) 满足SECTION 2中关于机筒加热冷却分段的要求。 4. (4) 满足SECTION 2中关于制造商提供主减速箱的技术要求。 5. (5) 满足SECTION 2中关于制造商提供扭矩限制联轴器的技术要求。 6. (6) 满足SECTION 2中关于排出废料切断装置的技术要求。 7. (7) 满足SECTION 2中关于节流阀的技术要求。 8. (8) 满足SECTION 2中关于模板的技术要求。 9. (9) 满足SECTION 2中关于切粒机能力和转速的技术要求。 10. (10)满足SECTION 2中关于颗粒冷却水箱底部设置循环过滤单元的技术要求。 11. (11)满足SECTION 2中关于振动筛气压平衡口的技术要求。 12. (12)满足SECTION 2中关于油冷器的技术要求。 13. (13)满足SECTION 4对润滑油系统的要求。 14. (14)满足SECTION 4关于机型制造前测试的要求。 15. (15)满足SECTION 4对设备布置的要求。 16. (16)满足SECTION 4中关于油冷器、BCW冷却器、PCW冷却器的技术要求。 17. (17)投标文件内提供试车、开车备件、专用工具清单及单项报价，提供两年备件清单及单项报价。 18. (18)由于卖方原因，未按合同、技术协议、开工会提交合格返资资料和延迟交货每延迟一天的，按合同总价的1%扣款。 19. (19) SECTION 4中对厂商机型业绩的要求 投标人在30万吨/年及以上环管聚丙烯装置至少有两套挤压机组系统的供货业绩，提供合同复印件和其他必要的技术文件复印件。 20. (20)满足安庆分公司炼油转化工结构调整项目数字化交付管理规定供应商数字化交付管理规范A版的资料交付要求。 21. 下列废标条款，不能有负面的偏差，任何负面的偏差都可能导致废标。(1) SECTION 2 中M2. Scope of Supply”章节下全部内容 22. (2) 挤压机型式为双螺杆水下切粒，同时配置熔体齿轮泵。 23. (3) 螺杆槽深比不小于 1.55. Do/Di (Do: outside diameter; Di:



inside diameter) 24. (4)筒体加热方式：热油系统加热，筒体冷却方式：热油冷却，不允许蒸汽加热或电加热。筒体内部独立双流道，且各节机筒的加热及冷却支路独立调节。 25. (5)传动及驱动系统功率应匹配，主电机、齿轮泵电机的装机功率应在最大功率消耗的基础上仍留有10%的裕量。制造厂应按招标技术文件中“TABLE Iperformance guarantee”表格填写所需数据，并作为将来考核检验指标。

26. (6)切粒模板采用热油加热，加热流道与熔体流道应为“1 by 1”配置，即每根熔体流道侧均应有独立的加热流道。 27. (7)切粒机转速、切刀数量应按50粒/g计算。最大保证生产能力下，切粒电机转速/最大转速 <0. 85,切粒机输出功率/额定功率<0. 85。 28. (8)干燥器应为下进溢流式，转子为整体闭式转子。保证生产能力为55t/hr,干燥效果为含水量 0. 06%。 29. (9)-2 Fines separation efficiency: 99% by weight. That means 1% by weight of the inlet fines is acceptable in the good product discharged from the screen. 30. (9)-1 颗粒分级筛为旋转筛，自带框架，缆式悬吊，保证生产能力为55t/hr. ? Separation screen efficiency: Max. allowable quantity of good product in oversize fraction: 0.025% by weight. Referred tot he total flow rate. 31. (10)挤压生产产品性能指标及考核应满足招标技术文件中2-14页“Machine Performance” 章节中的要求，包括“(I) Capacity and specific consumption”，“(II) Guaranteed product characteristics”，“(III) Basic of test-run operation” 32. (11)投标人的投标技术文件必须严格按照招标技术文件的要求完成，投标技术文件中应提供技术偏离表，技术偏离表中应填写具体的偏离项目，如没有偏离项应填写声明无偏离，不接受未列入偏离表的任何偏离。

33. (12)交货期：2022年4月30日（不接受滞后偏离）。 34. (13)工艺专利商数据表中关于保证能力的要求 挤压机保证能力满足生产MFR范围0. 2-80g/10min,不同MFR情况下负荷需满足SECTION 2中要求。

35. (14)所选择的压力容器制造商应具有出口中国压力容器许可证，并按中国压力容器制造要求提供相关文件。 36. (15)投标人承诺充分考虑国内外新型肺炎疫情的影响，如实在标书阐述工厂的开工情况，外协件厂家的开工情况，尽最大努力降低合同交货期延误风险，并提供书面承诺在没有国家政府及当地主管部门(含外协件厂家)停工令的情况下，不得推迟交货期。 。

7. 符合法律、法规规定的其他条件。

8. 详细要求具体见招标文件。

9. 本次招标接受生产商（制造商）申请，不接受代理商投标、不接受流通商投标。

10. 本次招标不接受联合体投标。

11. 评标方法：经评审的最低投标价法。

12. 招标文件费用：招标文件费用2000. 00元人民币，采用网上支付的方式购买，招标文件售后不退。

13. 招标文件售卖时间：2020年11月26日8:00时至2020年12月1日17:00时（北京时间，下同）。

14. 招标文件售卖方式：招标文件采取网上在线购买方式，申请人在中国石化物资电子招标投标交易平台(<http://bidding.sinopec.com>)注册，填报基本信息（基本信息包括营业执照、税务登记证、组织机构代码证等），经基本信息审核通过后获得用户名和密码并登录平台（在中国石化物资电子招标投标交易平台<http://bidding.sinopec.com>或中国石化物资采购电子商务平台<http://ec.sinopec.com>有用户名和密码的，直接登录即可），网上支付招标文件费用后，下载招标文件。

15. 投标文件递交地点：加密电子投标文件在线上传至中国石化物资电子招标投标交易平台。不加密电子投标文件存入U盘，用信封单独密封，与纸质版投标文件一同递交至开标地点：江苏省南京市秦淮区龙蟠中路216号金城大厦A区6层中国石化国际事业有限公司南京招标中心招标大厅。其中电子投标文件使用中国石化电子投标文件制作工具制作，制作完成后制作工具自动生成加密电子投标文件和不加密



电子投标文件，纸质版投标文件为电子投标文件的书面打印版本（纸质版投标文件首页加盖公司公章）。

16. 投标截止时间：2020年12月16日09:00时。

17. 开标时间：2020年12月16日09:00时。

开标地点：江苏省南京市秦淮区龙蟠中路216号金城大厦A区6层中国石化国际事业有限公司南京招标中心招标大厅。不接受 邮寄的投标文件。

18. 发布公告的媒介：本公告在中国采购与招标网、中国石化物资电子招标投标交易平台 (<http://bidding.sinopec.com>)、中国石化物资采购电子商务平台 (<http://ec.sinopec.com>) 同时发布，本公告的修改、补充在以上媒介同时发布。

19. 凡对本次招标提出询问，请在2020年12月16日09:00时前与徐旭联系，技术咨询请与史仁虎联系（技术方面的询问请以信函或传真的形式）。

20. 其他重要要求：无。

21. 投标说明：（1）请购买招标文件的投标人及时下载招标文件，并仔细阅读招标文件附件“其它”中的《CA特别说明》。（2）本标为电子CA标，首次参加的投标人，请尽快向网站购买U-KEY，并下载标书制作软件用于打开招标文件和编制投标文件。操作流程见网站说明。（3）购买标书请点击本招标公告网页最下方“我要投标”直接支付标书费，不接受其他方式支付。标书一经售出，不予退还。招标项目中含“（重招）”二字的，为重新招标项目，第一次招标已购买的投标人可免于支付重新招标的标书费，但须在招标文件售卖期内进入系统完成报方可直接下载标书（4）购买标书后如放弃投标，须购买标书后3日内发加盖公章的《放弃投标声明》至招标联系人邮箱，请以中国石化EC平台登记的邮箱发送。未按规定提交《放弃投标声明》且不参与投标，导致影响中石化采购进度的，计入供应商诚信评价。（5）费用支付问题请询400-819-8786或95388-5；购买U-KEY、招标文件下载以及系统网站网页等问题，请询400-819-8786。。

22. 联系方式：

**投标咨询：**

联系人：徐旭  
电话：025-86486171（若电话未通请发邮件）  
电子邮件：wzxux@sinopec.com

**技术咨询：**

联系人：史仁虎  
电话：0556-5378825  
电子邮件：shirh.aqsh@sinopec.com

中国石化国际事业有限公司  
2020年11月25日