

## 西南工程2023-2024橡胶管（高压）框架协议公开招标采购招标公告

### 1. 招标条件

本招标项目西南工程2023-2024橡胶管（高压）框架协议公开招标(WZ20230815-1503-10480-B1)招标人为中石化西南石油工程有限公司，招标项目资金来自企业自有资金，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对橡胶管（高压）采购进行公开招标。

### 2. 项目概况与招标范围

2.1 项目已通过审批，资金已落实。

2.2 招标范围：

序号	物资	数量	计量单位	备注
1	高压胶管\Φ50.8×5×50MPa×10m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/1502 丁腈橡胶	100.00	根	包1-橡胶管（高压）
2	高压胶管\Φ50.8×5×50MPa×3m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/1502 丁腈橡胶	150.00	根	包1-橡胶管（高压）
3	高压胶管\Φ50.8×5×50MPa×5m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/1502 丁腈橡胶	80.00	根	包1-橡胶管（高压）
4	高压胶管\Φ8×4×180MPa×25m 耐压耐磨 钢丝绳缠绕增强/M20×1.5 丁腈橡胶	6.00	根	包1-橡胶管（高压）
5	高压胶管\Φ5×4×180MPa×5m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/丁腈橡胶	5.00	根	包1-橡胶管（高压）
6	高压胶管\Φ5×4×180MPa×15m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/丁腈橡胶	10.00	根	包1-橡胶管（高压）
7	高压胶管\Φ5×4×180MPa×0.6m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/丁腈橡胶	10.00	根	包1-橡胶管（高压）
8	耐油胶管\Φ25×32MPa×1.7m 钢丝编织增强/定制接头	12.00	根	包1-橡胶管（高压）
9	耐油胶管\Φ8×32MPa×10m 钢丝编织增强/定制接头	10.00	根	包1-橡胶管（高压）
10	高压软管\Φ102×6×70MPa×1m 钢丝缠绕增强 两端法兰	22.00	根	包1-橡胶管（高压）
11	高压软管\Φ102×6×70MPa×10m 钢丝缠绕增强 两端法兰	7.00	根	包1-橡胶管（高压）
12	高压胶管\Φ50.8×70MPa×4.5m 耐酸碱耐油 钢丝缠绕增强/1502公母	10.00	根	包1-橡胶管（高压）
13	高压软管\Φ73×70MPa×4.5m 耐酸碱耐油 钢丝编织增强/1502公母	2.00	根	包1-橡胶管（高压）
14	高压软管\Φ102×6×70MPa×9m 钢丝缠绕增强 两端法兰	7.00	根	包1-橡胶管（高压）
15	高压软管\Φ51×35MPa×8m 阻燃 1502	33.00	根	包1-橡胶管（高压）
16	橡胶软管\Φ51×4×35MPa×1.2m 钢丝编织增强/定制接头	2.00	根	包1-橡胶管（高压）
17	耐油胶管\Φ25×3×35MPa×1m 耐压耐磨 钢丝编织增强/英制扣 丁腈橡胶	72.00	根	包1-橡胶管（高压）

18	橡胶软管\Φ76×4×35MPa 钢丝缠绕增强/定制接头	300.00	米	包1-橡胶管 (高压)
19	耐油胶管\Φ8×32MPa×6m 钢丝编织增强/带快速接头 丁腈橡胶	22.00	根	包1-橡胶管 (高压)
20	耐油胶管\Φ8×32MPa×3m 钢丝编织增强/带快速接头 丁腈橡胶	23.00	根	包1-橡胶管 (高压)
21	耐油胶管\Φ8×32MPa×2m 钢丝编织增强/带快速接头 丁腈橡胶	12.00	根	包1-橡胶管 (高压)
22	耐油胶管\Φ8×2×50MPa×1m 耐压耐磨 钢丝编织增强/喇叭口 丁腈橡胶	252.00	根	包1-橡胶管 (高压)
23	耐油胶管\Φ32×3×35MPa×2m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/喇叭口 丁腈橡胶	18.00	根	包1-橡胶管 (高压)
24	耐油胶管\Φ25×3×35MPa×6m 耐压耐磨 钢丝缠绕增强/接头带由壬 丁腈橡胶	16.00	根	包1-橡胶管 (高压)
25	高压胶管\Φ76×4×35MPa×4m 耐油 钢丝缠绕增强/丁腈橡胶	17.00	根	包1-橡胶管 (高压)
26	高压胶管\Φ76×4×35MPa×18m 耐油 钢丝缠绕增强/丁腈橡胶	15.00	根	包1-橡胶管 (高压)
27	高压胶管\Φ51×5×35MPa×20m 耐磨 钢丝缠绕增强/接头带1003油壬	5.00	根	包1-橡胶管 (高压)
28	高压胶管\Φ51×4×35MPa×9m 耐磨 钢丝缠绕增强/接头带1003油壬	7.00	根	包1-橡胶管 (高压)
29	高压胶管\Φ51×4×35MPa×8m 耐油 钢丝缠绕增强/接头带1502由壬 丁腈橡胶	3.00	根	包1-橡胶管 (高压)
30	高压胶管\Φ51×4×35MPa×15m 耐磨 钢丝缠绕增强/接头带1003油壬	3.00	根	包1-橡胶管 (高压)
31	高压胶管\Φ51×4×35MPa×12m 耐磨 钢丝缠绕增强/接头带1003油壬	5.00	根	包1-橡胶管 (高压)
32	高压胶管\Φ51×4×35MPa×10m 耐磨 钢丝缠绕增强/接头带1003油壬	10.00	根	包1-橡胶管 (高压)
33	高压胶管\Φ51×4×35MPa×1.5m 耐压 钢丝缠绕增强/定制接头 丁腈橡胶	13.00	根	包1-橡胶管 (高压)
34	高压胶管\Φ51×35MPa×20m 耐压 钢丝缠绕增强/带由壬	20.00	根	包1-橡胶管 (高压)
35	高压胶管\Φ22×6×40MPa×10m 耐压 钢丝缠绕/C型扣 M30 丁苯橡胶	26.00	根	包1-橡胶管 (高压)
36	高压胶管\Φ102×70MPa×2m 耐压耐油 两端法兰 丁腈橡胶	5.00	根	包1-橡胶管 (高压)
37	高压胶管\Φ102×6×70MPa×3.7m 耐压 钢丝缠绕/带由壬 丁苯橡胶	10.00	根	包1-橡胶管 (高压)
38	橡胶软管\Φ51×4×35MPa 钢丝编织增强/定制接头	60.00	米	包1-橡胶管 (高压)
39	橡胶软管\Φ38×4×35MPa 钢丝编织增强/定制接头	120.00	米	包1-橡胶管 (高压)
40	橡胶软管\Φ13×2×30MPa×15m 钢丝缠绕增强/定制接头	25.00	根	包1-橡胶管 (高压)
41	橡胶软管\Φ13×2×30MPa×10m 钢丝缠绕增强/定制接头	22.00	根	包1-橡胶管 (高压)



	丝编织增强/定制接头			(高压)
42	软管总成\Φ25×4×35MPa×1.7m 耐油 钢丝编织增强/H重-H重弯 90°M36×2 M36×2 丁腈橡胶	12.00	根	包1-橡胶管 (高压)
43	软管总成 \Φ10×2×34.5MPa×0.25m 耐油 钢丝编织增强/H轻-H轻弯90° M16×1.5 丁腈橡胶	8.00	根	包1-橡胶管 (高压)
44	高压胶管\Φ38×4×35MPa×5m 钢 丝编织增强/带由壬	26.00	根	包1-橡胶管 (高压)

2.3 技术规格：技术规格见具体招标文件

### 3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人须具备本款提出的资质、业绩等要求，并具有与本招标项目相应的供货能力。

3.1.1 投标人具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或按照“三证合一”登记制度登记，执照有效。

3.1.2 投标截止日投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单；且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单。

3.1.3 投标人未处于被中国石化给予风险停用、违约停用处理期内。

3.1.4 投标人不存在被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；不存在进入清算程序，或者被宣告破产，或者其他丧失履约能力的情形。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

3.1.5 投标人近两年内没有发生重大安全责任事故。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

3.1.6 投标人必须承诺：在中标后，自收到中标通知书之日起，1个月内申请易派客法人信用认证和产品质量评价，3个月内完成相关认证评价。提供有效承诺书

3.1.7 投标人须提供承诺书：投标人在交易活动中，明确环境保护、资源节约、社会可持续发展等社会责任，优先采购和使用节能、节水、节材等有利于节约能源和环境保护的原材料、产品和服务；投标人承诺无条件满足招标人提出的标的物绿色包装、绿色运输方面的要求，确保供货过程符合国家有关绿色环保要求。

3.1.8 投标人须提供承诺书：满足技术（技术规格书或标准）及合同文本条款要求。

3.1.9 投标人提供投标产品在有资质（CNAS或CMA）的第三方检测机构出具的质量检测报告（2021.1.1-开标日）。

3.1.10 投标人提供自开标日前两年至开标日前30日内（23个月）投标产品的销售业绩至少1份。提供销售发票，销售发票必须上传至投标文件“供应商发票”模块，经此验证通过方认可

3.1.11 投标人提供有效ISO9001质量管理体系证书。

3.1.12 投标人提供，ISO14001环境管理体系认证和ISO45001职业安全卫生管理体系认证，或者HSE管理体系认证。

3.1.13 投标人提供自有生产设备（开炼机或密炼机、缠绕设备）、检测设备（拉伸试验机）的照片及购置发票。购置发票必须上传至投标文件“供应商发票”模块，经此验证通过方认可

3.1.14 投标人提供其投标产品生产厂家在“全国排污许可证管理信息平台-公开端”中可查询的《排污许可证》或《固定污染源排污登记回执》。提供有效证明文件

3.1.15 符合法律、法规规定的其他条件。

3.1.16 详细要求具体见招标文件。

3.2 本次招标不接受联合体投标。

3.3 本次招标接受生产商/制造商申请，不接受代理商投标，不接受流通商投标。

### 4. 招标文件的获取

4.1凡有意参加投标者，请于2023年8月2日 17:00时至2023年8月8日 16:00时(北京时间，下同)，登录中国石化物资电子招标投标交易平台（<https://bidding.sinopec.com>）下载电子招标文件。

4.2招标文件每套售价200.00元，售后不退。

4.3尚未注册的投标申请人须在中国石化物资电子招标投标交易平台（<https://bidding.sinopec.com>）注册，填报基本信息（基本信息包括营业执照、税务登记证、组织机构代码证、银行账户信息等）。投标人务必确保注册信息准确。如注册信息有误，可能导致投标人无法购买招标文件、缴付投标保证金、收回投标保证金、取得费用发票、签约等。

### 5. 投标文件的递交

5.1投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2023年08月15日09:30时，投标人应在截止时间前通过中国石化物资电子招标投标交易平台（<https://bidding.sinopec.com>）递交电子投标文件

物资电子招标投标交易平台 (<https://bidding.sinopec.com>) 通过电子投标文件。

本次招标不接受纸质版投标文件。

开标时间：2023年08月15日09:30

开标地点：中国石化物资招标投标网（不需要U盘和纸质版投标文件）

5.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

## 6. 发布公告的媒介

6.1 本次招标公告同时在中国石化物资电子招标投标交易平台 (<https://bidding.sinopec.com>)、中国石化物资采购电子商务平台 (<https://ec.sinopec.com>) 和易派客电子商务平台 (<https://www.epec.com>) 上发布。

6.2 对本次招标提出询问，请在2023年08月15日09:30前与招标联系人联系，技术咨询请与技术咨询联系人联系（技术方面的询问请以信函的形式）。

6.3 其他投标说明：

(1) 本项目为电子CA标，首次参加的投标人，请尽快向网站购买U-KEY，并下载标书制作软件用于打开招标文件和编制投标文件。操作流程见网站说明。购买CA数字证书、招标文件下载、投标文件制作、模拟解密、网站网页问题以及相关系统软件操作，请咨询400-8198786；标书费支付、保证金支付出现问题，请咨询95388-5。

(2) 购买标书须通过本招标公告网页最下方“我要投标”直接支付标书费，不接受其他方式支付。标书一经售出，不予退还。招标项目中含“（重招）”二字的，为重新招标项目，第一次招标已购买的投标人，一般可免于支付重新招标的标书费，但须在招标文件售卖期内进入系统完成报名方可直接下载标书。保证金支付须按标（包）分开支付至对应的广发银行账户。识别第一次购买招标文件投标人，不需要招标人勾选。

(3) 请在开标前提前上传加密的技术和商务电子标书，无特殊说明的不接受纸质投标文件和 U盘。无特别通知的各投标人无须到开标现场投标，但需安排授权代表在线处理解密及答疑等相关事宜。由于投标人自身原因未按时解密的，视为撤销投标。

(4) 注意事项：1) 招标人对招标公告和招标文件的修改和澄清（包括但不限于对招标公告的修改、对招标文件的修改和澄清、开标时间调整等）均以澄清的方式在招标平台系统中发布，投标人应及时关注和查阅招标平台中的澄清内容，如认为影响投标文件编制或有其他疑问的，应在接到澄清后按照澄清规定的时间向招标机构提出，因投标人未及时查看招标文件澄清导致的损失和责任由投标人自行承担。2) 购买招标文件后不参加本次投标的，须在售卖截止后3日内将加盖公章的放弃投标函及购买招标文件的证明截图发至项目投标咨询联系人邮箱，如出现未在规定时间内发出放弃投标函并且不参与投标的，影响招标人采购进度，相关投标人将纳入中石化供应商诚信体系考核。3) 投标发票要求：本次招标采用发票信息核验功能，仅接受通过投标文件制作工具中“供应商发票”功能选择的发票。请在投标截止时间前完成发票信息维护和核验发票的维护和核验操作步骤详见中国石化物资电子招标投标交易平台系统(<https://bidding.sinopec.com>) 首页“操作指南”中“投标发票管理操作手册”。除招标文件中有特别规定的，对投标文件中的发票评审以通过“供应商发票”功能选择的发票为准。

## 7. 联系方式

招标人：	中石化西南石油工程有限公司	招标代理机构：	国事重庆招标中心
地址：	四川省成都市高新区吉泰路688号	地址：	重庆市渝中区民族路188号重庆
邮编：	610095	邮编：	400010
联系人：	裴建航	联系人：	项银
电话：	028-65286372	电话：	02388930316
电子邮件：	peijh.osxn@sinopec.com	电子邮件：	wzxiangyin@sinopec.com



2023年8月2日