

中国石化国际事业有限公司受中国石油化工股份有限公司洛阳分公司委托，对（重招）2021招
标1-中石化洛阳分公司技17-88-7蜡油加氢改加裂项目高压进口仪表管阀件公开招标所需高压管阀
件一批进行公开招标。今发布公告，请符合条件的投标人报名参加。

1. 招标编号：WZ20210320-3823-2293-B1

2. 项目内容：（重招）2021招标1-中石化洛阳分公司技17-88-7蜡油加氢改加裂项目高压进口
仪表管阀件公开招标

项目概况：项目已通过审批，资金已落实。

3. 招标物资名称、数量：

| 序号 | 物资 | 数量 | 计量单位 | 备注 |
|----|---|--------|------|------------|
| 1 | 卡箍\Φ14.6 321 | 60.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 2 | 针型阀\双卡套/Φ8 双卡套/Φ8 CL2500 316/钴基合金 | 10.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 3 | 直角法兰\CL1500 3/4" 321 | 45.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 4 | 仪表卡套管\Φ32×6mm 321 | 20.00 | 米 | 包1-高压管阀件一批 |
| 5 | 仪表卡套管\Φ14×2.2mm 316L | 102.00 | 米 | 包1-高压管阀件一批 |
| 6 | 仪表卡套管\Φ14×2.5mm 321 | 600.00 | 米 | 包1-高压管阀件一批 |
| 7 | 仪表卡套管\Φ8×1mm 316L | 24.00 | 米 | 包1-高压管阀件一批 |
| 8 | 冷凝圈\Φ14×2.5 L=100 321 | 15.00 | 件 | 包1-高压管阀件一批 |
| 9 | 压力表接头\内螺纹-承插焊 M20×1.5-Φ14.6 6000psi 321 | 15.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 10 | 压力表接头\内螺纹-平口 M20×1.5-Φ14 6000psi 321 | 20.00 | 件 | 包1-高压管阀件一批 |
| 11 | 直通终端接头\外螺纹NPT1/4"-双 卡套Φ8 6000psi 316L | 10.00 | 件 | 包1-高压管阀件一批 |
| 12 | 直通终端接头\外螺纹NPT1/2"-双 卡套Φ14 6000psi 316L | 60.00 | 件 | 包1-高压管阀件一批 |
| 13 | 直通中间接头\承插焊Φ14.6-平口 3/4"O.D CL9000 321 | 30.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 14 | Y型三通中间接头\承插焊Φ14.6-承 插焊Φ14.6-承插焊Φ14.6 9000psi F321 | 90.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 15 | 三通中间接头\承插焊G3/4"-承插 焊Φ14.6-承插焊Φ14.6 9000psi F321 | 30.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 16 | 弯通中间接头\承插焊Φ14.6-承插 焊Φ14.6 CL9000 321 | 30.00 | 件 | 包1-高压管阀件一批 |
| 17 | 双截止阀\承插焊/Φ14.6 承插 焊/Φ14.6 CL2500 F321/钴基合金 | 110.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 18 | T型截止阀\承插焊/Φ14.6 承插 焊/Φ14.6 CL2500 F321/钴基合金 | 10.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 19 | T型截止阀\卡套/Φ8 卡套/Φ8 CL2500 F316/钴基合金 | 10.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |
| 20 | 卡套\3/4-Φ14.6 321 | 40.00 | 个 | 包1-高压管阀件一批 |

4. 交货期和地点：2021年4月29日、中国石油化工股份有限公司洛阳分公司电仪库

5. 投标人的基本资格要求:

5.1 投标人具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证, 或按照“三证合一”登记制度登记, 执照有效。

5.2 投标截止日投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单; 且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单。

5.3 投标人未处于被中国石化给予风险停用、违约停用处理期内。

5.4 投标人不存在被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照; 不存在进入清算程序, 或者被宣告破产, 或者其他丧失履约能力的情形。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

5.5 投标人近两年内没有发生重大安全责任事故。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

6. 其他资格要求: 1. 本项目接受生厂商(制造商)投标, 接受代理商投标, 不接受联合体及流通商投标。代理商必须取得制造商对本项目的唯一授权。 2. 管子应符合 ASME B36.10M、ASME B36.19M、ISO4200 中的技术要求, 规格尺寸应符合规格书要求。 3. TUBE 管应采用进口经过充分退火的 321SS 及 316LSS 奥氏体不锈钢无缝钢管, 规格尺寸应符合询价书要求, 并应符合 ASTM A269 或 A213 标准。

4. 接上条, 管子的外径(O.D)公差 $\pm 0.1\text{mm}$, 壁厚公差 $\pm 1\%$, 其中部分规格为 $\phi 8 \times 1$ 、 $\phi 14 \times 2.2$ 的

316LSS 管子用于卡套连接, 其管子的表面硬度要求 $\geq 80\text{HRB}$ (以 B 分度表示的洛氏硬度)。

5. 接上条, TUBE 管规格尺寸为 6m/根, 应选用进口品牌 SANDVIK 或 MANNESMANN, 投标文件中须提供这两个品牌之任意一家品牌制造厂或中国办事处出具的可追溯的报价证明(价格可抹去), 虚假证明将否决投标。中标供应商供货时必须提供 TUBE 管生产国当地商会出具的原产地证明及对应的进口海关报关文件。卖方应

给出各种管子在常温下的允许压力值及焊接和温升减额系数。 6. 管件一般分为对焊管件、承插焊管件、螺纹管件、卡套管件及组合管件, 卖方所供高压仪表管阀件应符合买方仪表规格书要求(供货材质应可同时提供附件材料表 321SS 及 316SS 材质的要求)。

7. 所有管配件(弯头、三通、管箍、终端接头、转换接头等)采用锻件, 允许工作压力必须不低于所配管子的最大允许工作压力。 8. 所有管件必须整体一次加工成型, 不允许经过两次以上转换或进行焊补处理。碳钢管件应进行正火处理, 奥氏体不锈钢应采用固溶和稳定化处理、表面应进行钝化处理。

9. 对于承插焊阀门, 阀体两端带短管(长度 60~100mm), 短管必须与阀体整体锻件加工而成, 不接受焊接形式。短管两端为承插焊接口, 接口深度尺寸应符合 ASME B16.11 标准。

10. 接上条, 其中单体双阀为一个阀体, 两个阀芯, 两个阀柄为一字形, 开关方向为同一方向以方便操作和节省空间, 阀体两端带短管(长度 $\geq 60\text{mm}$), 短管必须与阀体整体加工而成, 不接受焊接形式, 阀体上不得存在焊缝; 为保证阀门的长久使用性, 阀门阀芯、阀座堆焊司太立合金。投标时卖方须提供同类阀门样品。

11. 接上条, 单体双阀的结构形式如下图(图片无法上传, 另外单独澄清), 卖方必须提供样本证明。 12. 本装置工艺条件为: 设计温度(最高) 446 $^{\circ}\text{C}$, 同时设计压力(最高): 13.69MPa(G)。因此, 承插焊阀门必须满足上述设计工况这一基本要求, 必须选用耐高温、

高压、大通径型(具体参数见材料表), 要求耐压 6000psi 及以上, 温-压特性符合 ASME Class2500 规定要求。 13. 承插焊阀门应为无旋转阀芯设计, 阀盖螺纹不接触介质, 阀盖及端部接头与阀体连接采用金属硬密封, 阀内件材质不低于阀体材质, 阀芯、阀座表面必须硬化处理或整体采用硬质合金(如司太莱等)加工制造, 流道电化学去毛刺处理, 阀门手柄操作轻便、顺畅、无卡顿。

14. 卡套式止回阀材质为 316SS, 必须是可拆装形式(压垫密封或锥面密封), 选用耐高温、高压、大通径型(具体参数见材料表), 要求耐压 6000psi 及以上, 耐压 200 $^{\circ}\text{C}$ 及以上, 温-压特性符合 ASME Class2500 规定要求。 15. 不得使用需润滑剂的填料。 16. 压垫式密封的垫片硬度必须小于 HB150。 17. 所有用于仪表导压管

连接中的不锈钢管子、阀门、管配件均应有合格证和质保书，其含碳量 ≥ 0.05 ，并提供成份化验单。

阀门的构件（内外件），不得使用铜或铜合金，包括黄铜和青铜。阀体材质应符合有关ASTM 材料的规定，温度—压力等级应符合ASME B16.34 的规定

18. 卖方提供的阀门需有完整的原厂包装，包装外印有所供产品型号、材质、产地等主要信息，禁止散件供货。

19. 分包规定及供应商责任 卖方产品必须由卖方本厂制造并在制造厂进行组装、测试，不得在非卖方的工厂进行组装、测试。卖方应保证所供产品的完整性、可靠性和适用性。 卖方提供的仪表高压管阀件必须在中国境内有技术服务和维护机构，具有工程服务及售后维修的能力，并提供相应的资质文件。

20. 对报价技术文件的要求 报价技术文件必须按内容分项报价。报价中必须分别列出每项内容的规格、型号、数量、厂家、单价及总价。考虑到本项目实施过程中，会有分批采购的可能，所以对本项目后续采购，要求执行该合同的设备单项价格。

21. 技术偏差的处理 卖方必须明确说明报价技术文件与本技术询价书相偏离的内容，并将全部的偏离细节在报价技术文件的“偏离清单”中注明。“偏离清单”中偏离必须得到业主的书面同意，否则，否决其投标。

22. 资质资质 生产商必须提供 ISO9001（或等同）质量体系认证证书，且证书在有效期内；代理商须提供生产商及投标人的ISO9001（或等同）质量体系认证证书，且证书在有效期内。

23. 卖方本次投标所供产品必须具有同时满足以下条件的二家及以上应用业绩。业绩条件：业绩必须是在炼油加氢装置中的使用业绩；单个业绩中须包含不低于本次招标物资压力等级的304材质以上的一体式锻造阀门（50台及以上），相应规格的管阀件须涵盖本询价书附件材料表内对应管阀件的最大直径及压力等级；业绩必须具有二年及以上成功运行经验。

24. 卖方必须提供业绩的供货合同（包括合同首页、签字页、清单页、合同签订时间页以及详细技术参数）。卖方提供的业绩中必须包括以下内容：用户名称、装置名称、用户联系人、联系人电话等，信息不全的业绩将不被认可，提供虚假业绩将被一票否决投标。

25. 符合法律、法规规定的其他条件

26. 供货时须提供原产国商会出具的原产地证明，以及提供此批供货产品对应的海关报关文件。

27. 本次投标产品必须为国外原装进口产品，所供产品须由该制造厂制造、成套组装及测试检验，不允许分包，不接受辅助生产厂或 OEM 产品，投标人须提供品牌制造商出具的证明文件，承诺本次投标的管阀件产品均由本厂制造，且满足本次招标文件要求。中标供应商的该证明文件必须由品牌制造厂的邮箱发至招标人指定的用户邮箱地址。

7. 符合法律、法规规定的其他条件。

8. 详细要求具体见招标文件。

9. 本次招标接受生产商（制造商）申请，接受代理商投标、不接受流通商投标。

10. 本次招标不接受联合体投标。

11. 评标方法：经评审的最低投标价法。

12. 招标文件费用：招标文件费用1000.00元人民币，采用网上支付的方式购买，招标文件售后不退。

13. 招标文件售卖时间：2021年3月5日8:00时至2021年3月12日12:00时（北京时间，下同）。

14. 招标文件售卖方式：招标文件采取网上在线购买方式，申请人在中国石化物资电子招标投标交易平台(<http://bidding.sinopec.com>)注册，填报基本信息（基本信息包括营业执照、税务登记证、组织机构代码证等），经基本信息审核通过后获得用户名和密码并登录平台（在中国石化物资电子招标投标交易平台<http://bidding.sinopec.com>或中国石化物资采购电子商务平台<http://ec.sinopec.com>有用户名和密码的，直接登录即可），网上支付招标文件费用后，下载招标文件。

15. 投标文件递交地点：加密电子投标文件在线上传至中国石化物资电子招标投标交易平台。不加密电子投标文件存入U盘，用信封单独密封，与纸质版投标文件一同递交至开标地点：武汉市洪山区徐东大街137号能源大厦2602室。其中电子投标文件使用中国石化电子投标文件制作工具制作，制作完成后

制作工具自动生成加密电子投标文件和不加密电子投标文件，纸质版投标文件为电子投标文件的书面打印版本（纸质版投标文件首页加盖公司公章）。

16. 投标截止时间：2021年04月07日09:00时。

17. 开标时间：2021年04月07日09:00时。

开标地点：武汉市洪山区徐东大街137号能源大厦2602室。不接受 邮寄的投标文件。

18. 发布公告的媒介：本公告在中国采购与招标网、中国石化物资电子招标投标交易平台 (<http://bidding.sinopec.com>)、中国石化物资采购电子商务平台 (<http://ec.sinopec.com>) 同时发布，本公告的修改、补充在以上媒介同时发布。

19. 凡对本次招标提出询问，请在2021年04月07日09:00时前与武鹏联系，技术咨询请与李扶山联系（技术方面的询问请以信函或传真的形式）。

20. 其他重要要求：技术询价书中与资质条件要求有不同之处，以资质条件要求为准。

21. 投标说明：一、1. 武汉招标中心将全面试行全流程电子化招标。2. 投标人无须递交纸质投标文件；投标人无须递交非加密电子版投标文件，但务必自行保存；投标人无须到现场投标，但需安排授权代表在线处理解密及答疑等相关事宜；在开标解密环节，如经电子招标平台系统顾问认定为因系统问题导致无法解密的，由系统顾问导入非加密电子投标文件，并通知招标工作人员，投标人无法提供与加密电子版投标文件配套的非加密电子版投标文件的，视为投标失败。3. 实施在线开标。开标工作应于开标时间在电子招标平台准时进行，开标以加密电子版投标文件为准，投标人均不到现场，澄清答疑等采用网上书面提报的方式开展。（请注意如招标文件中其他地方与此不一致，以此为准）二、注册、报名、交款、下载招标文件、购买CA加密锁（U盘）过程中出现的技术问题请咨询服务电话4008198786。 请注意：投标人须在投标截止时间后半小时内进行技术及商务标的远程解密，解密失败的须第一时间联系平台客服顾问或招标中心工作人员，未成功解密的后果自负。三、公告中“5. 投标人的基本资格要求”和“6. 其他资格要求”为资格审查项目，均为否决条款，须提供相关证明材料，若因证明材料不全导致评委无法判断投标人资质是否合格，评标委员会有权否决其投标。四、技术评分标准请见招标文件中第四部分《技术部分详细评审表》，请务必按照此评审表逐项响应，任何缺项资料导致的评审结果由投标人自行负责；商务报价请严格按照供货范围及技术文件执行。五、平台所有信息和附件都是招标文件的组成部分，投标人须全部下载并认真阅读。投标人应按照资格审查项目（初步评审审查标准）、技术部分详细评审表（引用评审表）、技术要求等方面规定逐项响应，并在技术投标文件中提供检索指引，方便评审查阅。六、投标保证金接受电汇、在线支付、投标保函和保单的方式，须在投标截止时间前递交成功。采用电汇、在线支付的，对于不同投标人的投标保证金支付到同一投标保证金虚拟账户、不同投标人的投标保证金来自同一汇款账户、不同投标人的技术或商务投标文件制作Mac地址一致、不同投标人的投标文件制作机器码或投标文件创建标识码一致、不同投标人的投标文件由同一电脑上传的情形（解密失败由招标中心工作人员统一上传不加密投标文件的情形除外），招标人将视为相关投标人存在串标行为，相关投标均予以否决，投标保证金均不予退还。采用投标保函的，需在投标截止时间5日前与招标中心沟通保函递交事宜。七、投标人如有疑问请至少在投标截止时间5日前提出（模板参照附件澄清函）。需澄清及变更的内容将在招标文件获取的平台发布，请投标人务必每天登录查看，因未及时查看而造成的损失由投标人承担。八、法定代表人授权书中必须提供授权代表的手机号（备注：可在被授权人签字后附加手机号码），开标过程中澄清事宜应由授权代表负责，请务必保持电话畅通。九、请报名参加本项目的潜在投标人注意，如购买招标文件后决定不参加本次投标的，必须在本次招标文件售卖截止日期后3日内将放弃投标函发至wzwup@sinopec.com，放弃投标函加盖投标人公章，如出现未在规定时间内发出放弃投标函、最终又未递交投标文件的情况，将被纳入中石化供应商诚信体系考核，在今后参

加的招标项目评审中有所体现。决定参加投标的潜在投标人，不需要反馈。 十、目前已开通标书费发票自助下载功能，请及时登录平台下载，下载方法请参见<http://bidding.sinopec.com>左下角“操作指南”项下“平台操作手册-投标人”。 十一、在投标文件中需提供签署了的《阳光供应链采购承诺书》（模板详见附件2-承诺书模板）。如招标文件资格审查项目中对法人信用认证和产品质量评价有要求，请按照附件要求提供。 十二、关于投标保证金的支付，接受电汇、在线支付、投标保函和保单的方式。在商务唱标环节，投标人以电汇和在线支付投标保证金的，投标保证金显示实际支付金额；以投标保函和保单方式支付投标保证金的招标中心开标人员现场宣布为准（投标人的投标保证金显示为0的）。。

22. 联系方式：

投标咨询：

联系人： 武鹏
电话： 13118955907
电子邮件： wzwup@sinopec.com

技术咨询：

联系人： 李扶山
电话： 13937910985
电子邮件： lifs.lpec@sinopec.com

