

D西北油田顺北天然气处理厂至4号带联络线建设工程全焊接球阀16台20231023采购招标公告

1. 招标条件

本招标项目D西北油田顺北天然气处理厂至4号带联络线建设工程全焊接球阀16台20231023(WZ20231101-4603-14401-B1)招标人为中国石化物资装备部(国际事业公司), 招标项目资金来自企业自有资金, 出资比例为100%。该项目已具备招标条件, 现对全焊接球阀采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 项目已通过审批, 资金已落实。

2.2 招标范围:

序号	物资	数量	计量单位	备注
1	全焊接球阀\固定球 CL400 BW A350 LF2 CL1 A350 LF2 CL1+ENP,4140 DN250	1.00	台	包1-全焊接球阀
2	全焊接球阀\固定球 CL400 BW A350 LF2 CL1 A350 LF2 CL1+ENP,4140 DN200	1.00	台	包1-全焊接球阀
3	全焊接球阀\固定球 CL400 BW A350 LF2 RPTFE,4130/4140 蜗轮 DN150	4.00	台	包1-全焊接球阀
4	全焊接球阀\固定球 CL400 BW A350 LF2 CL1 A350 LF2 CL1+ENP,4140 DN50	4.00	台	包1-全焊接球阀
5	球阀\全焊接,固定球 CL600 BW A350 LF2 CL1 ENP+PTFE,AISI 4140 气动 DN300	1.00	台	包1-全焊接球阀
6	全焊接球阀\固定球 CL400 BW A350 LF2 CL1 LF2 +ENP ,75µm 气液动 DN300 防火防静电	2.00	台	包1-全焊接球阀
7	全焊接球阀\固定球 CL600 BW A350 LF2 CL1 ENP+PTFE,AISI 4140 蜗轮 DN200	1.00	台	包1-全焊接球阀
8	球阀\全焊接,固定球 CL600 BW A350 LF2 CL1 ENP+PTFE,AISI 4140 蜗轮 DN150	1.00	台	包1-全焊接球阀
9	全焊接球阀\固定球 CL600 BW A350 LF2 ENP+PTFE,AISI 4140 DN50	1.00	台	包1-全焊接球阀

2.3 技术规格: 技术规格见具体招标文件

3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人须具备本款提出的资质、业绩等要求, 并具有与本招标项目相应的供货能力。

3.1.1 投标人具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证, 或按照“三证合一”登记制度登记, 执照有效。

3.1.2 投标截止日投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单; 且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单。

3.1.3 投标人未处于被中国石化给予风险停用、违约停用处理期内。

3.1.4 投标人不存在被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照; 不存在进入清算程序, 或者被宣告破产, 或者其他丧失履约能力的情形。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

3.1.5 投标人近两年内没有发生重大安全责任事故。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

3.1.6 阀门的铸件、锻件供应商在中石化相关合格名录中选用。

3.1.7 投标人自2018年起至少提供2份用于国内天然气管道公称压力 \geq CL600 公称尺寸 \geq DN300气液动全焊接球阀的可核实使用业绩, 且该业绩至少应用1年及以上(以开具发票时间为准)。须提供合同复印件、发票(仅接受通过投标文件制作

工具中“供应商发票”模块提供的发票信息)、技术协议或用户证明等资料。以上资料未提供或提供信息不全或不清晰的,为无效业绩,将被否决。

3.1.8 投标人应持有全焊接球阀的有效的ISO 15848-1低泄漏证书,证书应注明压力等级及阀杆尺寸覆盖范围,并需覆盖本次招标物资压力等级和阀杆尺寸。

3.1.9 投标人应持有有效期内球阀的API 6D认证,及全焊接球阀的API 607 或API 6FA防火认证和其对应的检验报告,防火证书能够覆盖招标物资结构型式、压力等级、口径。

3.1.10 投标人应持有有效期内的球阀的特种设备制造许可证和型式试验证书,特种设备许可证许可的品种可以覆盖招标阀门,型式试验证书在类别、公称压力、公称尺寸能够覆盖招标物资。

3.1.11 符合法律、法规规定的其他条件。

3.1.12 详细要求具体见招标文件。

3.2 本次招标不接受联合体投标。

3.3 本次招标接受生产商/制造商申请,不接受代理商投标,不接受流通商投标。

4. 招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者,请于2023年10月31日 8:00时至2023年11月6日 17:00时(北京时间,下同),登录中国石化物资电子招标投标交易平台(<https://bidding.sinopec.com>)下载电子招标文件。

4.2 招标文件每套售价200.00元,售后不退。

4.3 尚未注册的投标申请人须在中国石化物资电子招标投标交易平台(<https://bidding.sinopec.com>)注册,填报基本信息(基本信息包括营业执照、税务登记证、组织机构代码证、银行账户信息等)。投标人务必确保注册信息准确。如注册信息有误,可能导致投标人无法购买招标文件、缴付投标保证金、收回投标保证金、取得费用发票、签约等等。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间(投标截止时间,下同)为2023年11月10日09:00时,投标人应在截止时间前通过中国石化物资电子招标投标交易平台(<https://bidding.sinopec.com>)递交电子投标文件。

本次招标不接受纸质版投标文件。

开标时间:2023年11月10日09:00

开标地点:南京市秦淮区龙蟠中路216号金城大厦A区6楼中国石化国际事业有限公司南京招标中心招标大厅

5.2 逾期送达的投标文件,电子招标投标交易平台将予以拒收。

6. 发布公告的媒介

6.1 本次招标公告在中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)、中国石化物资电子招标投标交易平台(<https://bidding.sinopec.com>)上发布。公告信息同时推送至中国石化物资采购电子商务平台(<https://ec.sinopec.com>)和易派客电子商务平台(<https://www.epec.com>)。

6.2 凡对本次招标提出询问,请在2023年11月10日09:00前与招标联系人联系,技术咨询请与技术咨询联系人联系(技术方面的询问请以信函的形式)。

6.3 其他投标说明:

(1) 本项目为电子CA标,首次参加的投标人,请尽快向网站购买U-KEY,并下载标书制作软件用于打开招标文件和编制投标文件。操作流程见网站说明。购买CA数字证书、招标文件下载、投标文件制作、模拟解密、网站网页问题以及相关系统软件操作,请咨询400-8198786;标书费支付、保证金支付出现问题,请咨询95388-5。

(2) 购买标书须通过本招标公告网页最下方“我要投标”直接支付标书费,不接受其他方式支付。标书一经售出,不予退还。招标项目中含“(重招)”二字的,为重新招标项目,第一次招标已购买的投标人,一般可免于支付重新招标的标书费,但须在招标文件售卖期内进入系统完成报名方可直接下载标书。保证金支付须按标(包)分开支付至对应的广发银行账户。识别第一次购买招标文件投标人,不需要招标人勾选。

(3) 请在开标前上传加密的技术和商务电子标书,无特殊说明的不接受纸质投标文件和 U盘。无特别通知的各投标人无须到开标现场投标,但需安排授权代表在线处理解密及答疑等相关事宜。由于投标人自身原因未按时解密的,视为撤销投标。

(4) 注意事项:1) 招标人对招标公告和招标文件的修改和澄清(包括但不限于对招标公告的修改、对招标文件的修改和澄清、开标时间调整等)均以澄清的方式在招标平台系统中发布,投标人应及时关注和查阅招标平台中的澄清内容,如认为影响投标文件编制或有其他疑问的,应在接到澄清后按照澄清规定的时间向招标机构提出,因投标人未及时查看招标文件

澄清导致的损失和责任由投标人自行承担。2) 购买招标文件后不参加本次投标的, 须在售卖截止后3日内将加盖公章的放弃投标函及购买招标文件的证明截图发至项目投标咨询联系人邮箱, 如出现未在规定时间内发出放弃投标函并且不参与投标的, 影响招标人采购进度, 相关投标人将纳入中石化供应商诚信体系考核。3) 投标发票要求: 本次招标采用发票信息核验功能, 仅接受通过投标文件制作工具中“供应商发票”功能选择的发票。请在投标截止时间前完成发票信息维护和核验发票的维护和核验操作步骤详见中国石化物资电子招标投标交易平台系统(<https://bidding.sinopec.com>) 首页“操作指南”中“投标发票管理操作手册”。除招标文件中有特别规定的, 对投标文件中的发票评审以通过“供应商发票”功能选择的发票为准。

7. 联系方式

招 标 人:	中国石化物资装备部 (国际事业 公司)	招 标 代 理 机 构:	中国石化国际事业有限公司南京 招标中心 南京市秦淮区龙蟠中路216号金 城大厦A区6楼中国石化国际事业 有限公司南京招标中心招标大厅
地 址:	北京市朝阳区朝阳门北大街22号	地 址:	
邮 编:	100000	邮 编:	210000
联 系 人:	姜丰	联 系 人:	郑家明
电 话:	0991-3161586	电 话:	025-86432039
电 子 邮 件:	jiangf.xbsj@sinopec.com	电 子 邮 件:	wz Zhengjm@sinopec.com

