

中国石化国际事业有限公司受委托，对燕山和扬子渣油加氢反应器所需锻焊加氢反应器进行公开招标。今发布公告，请符合条件的投标人报名参加。

1. 招标编号：WZ20210215A/B-2105-831-B1

2. 项目内容：燕山和扬子渣油加氢反应器

项目概况：项目已通过审批，资金已落实。

3. 招标物资名称、数量：

序号	物资	数量	计量单位	备注
1	锻焊反应器\Φ5600×30000~35000×360 2.25Cr1Mo0.25V+堆焊E309L+E347	1.00	台	包-B1-燕山
2	锻焊反应器\Φ5600×25000~30000×350 2.25Cr1Mo0.25V+堆焊E309L+E347	1.00	台	包-B1-燕山
3	锻焊反应器\Φ5600×30000~35000×350 2.25Cr1Mo0.25V+堆焊E309L+E347	3.00	台	包-B1-燕山

4. 交货期和地点：2022年6月30日、扬子码头和燕山组焊工位

5. 投标人的基本资格要求：

5.1 投标人具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或按照“三证合一”登记制度登记，执照有效。

5.2 投标截止日投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单；且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单。

5.3 投标人未处于被中国石化给予风险停用、违约停用处理期内。

5.4 投标人不存在被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；不存在进入清算程序，或者被宣告破产，或者其他丧失履约能力的情形。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

5.5 投标人近两年内没有发生重大安全责任事故。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

6. 其他资格要求：1. 业绩要求：①内径≥5.4米、壳体基材壁厚≥340mm、壳体基材材质为12Cr2Mo1V或同样材质国外牌号、壳体全部采用筒形锻件且无纵焊缝、内壁双层堆焊、并已于2016年1月30日前取得压力容器监督检验证书、用于石油炼化装置的加氢反应器，业绩2台（含）以上。2.（续）提供上述业绩的证明文件：压力容器监督检验证书（特检院/所盖章）、压力容器产品合格证、压力容器产品数据表。②投标人具有内径4000mm以上、壁厚200mm以上，壳体基材材质为12Cr2Mo1V或同样材质国外牌号的锻焊渣油加氢反应器/热高压分离器现场组焊业绩数量≥3台。3.（续）③投标人具有单次现场组焊壳体基材材质为12Cr2Mo1V或同样材质国外牌号锻焊渣油加氢反应器/热高压分离器数量≥3台的项目。（此条业绩无时间限制）4. 投标文件真实有效，不存在弄虚作假。5. 投标商须提供书面盖章承诺如下：自收到中标通知书之日起，一个月内申请法人信用认证和产品质量评价，三个月内完成相关认证评价。未发行承诺的供应商将纳入不诚信记录，在新一轮招标评标中予以扣分。6. 持有有效的特种设备制造许可证A1-检验证书复印件7. 投标人自有工厂或集团工厂具有对于投标产品自主生产锻件及热处理的能力（拥有10000吨及以上的自由锻造水压机和热处理炉）；投标人须提供自由锻造水压机、固定式热处理炉的清单、规格和照片。8. 投标人须具备在现场同时组焊5条渣油加氢反应器设备的环焊缝的能力。9. 投标人应有可满足本项目全部设备现场整体热处理、整体吊装装车的能力。10. 偏离：对招标文件中技术条件、技术要求和付款条款不得提出偏离-检验技术报价（技术报价中应明确说明上述重

（包括但不限于对招标公告的修改、对招标文件的修改和澄清、开标时间调整等）均以澄清的方式在招标平台系统中发布，投标人应及时关注和查阅招标平台中的澄清内容，对澄清内容有疑问的及时联系招标公告中的招标代理机构联系人，因投标人未及时查阅招标文件澄清导致的损失和责任由投标人自行承担。（7）疫情防控期间仅接受加密电子版投标文件，通过电子招标平台上传成功方可，非加密电子版投标文件由投标人自行保存。招标文件如有与此不一致的描述，标书中关于投标文件递交以此为准。（8）疫情期间，开标以加密电子版投标文件为准，投标人均不到现场，澄清答疑等采用远程的方式进行。招标文件如有与此不一致的描述，以此为准。（9）请报名参加本项目的潜在投标人注意，如购买招标文件后对招标文件相关内容有疑问须澄清或其他方式解答的，必须在投标截止时间之前3日提出，将相关澄清等内容发至（招标业务员邮箱：wzzhangwz@sinopec.com），如出现未在规定时间内发出，恕不受理。因开标期间不便接听电话，标书澄清咨询优先以邮件形式发送给招标人员。标书制作软件操作问题请咨询400-819-8786。（10）注意：对于不同投标人的投标保证金支付到同一投标保证金虚拟账户、不同投标人的投标保证金来自同一汇款账户，以及不同投标人的投标文件由同一电脑上传的情形，招标人将视为相关投标人存在串标行为，其投标保证金均不予退还。。

22. 联系方式：

投标咨询：

联系人：张女士
电话：022-58068983 (电话不通时请发邮件)
电子邮件：wzzhangwz@sinopec.com

技术咨询：

联系人：王烽
电话：010-80342018
电子邮件：wangfeng001.yssh@sinopec.com

