

中国石化国际事业有限公司受中石化洛阳工程有限公司委托，对海南项目-三偏心蝶阀框架招标所需海南项目-三偏心蝶阀框架进行公开招标。框架协议招标执行企业范围：具体执行企业：洛阳工程公司。今发布公告，请符合条件的投标人报名参加。

1. 招标编号：WZ20210618-3817-6401-B1

2. 项目内容：海南项目-三偏心蝶阀框架招标

项目概况：项目已通过审批，资金已落实。

3. 招标物资名称、数量：

序号	物资	数量	计量单位	备注
1	控制蝶阀	8.00		包1-三偏心蝶阀

4. 交货期和地点：按订单需求、海南炼化100万吨/年乙烯及炼油改扩建工程项目现场

5. 投标人的基本资格要求：

5.1 投标人具有营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或按照“三证合一”登记制度登记，执照有效。

5.2 投标截止日投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单；且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单。

5.3 投标人未处于被中国石化给予风险停用、违约停用处理期内。

5.4 投标人不存在被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；不存在进入清算程序，或者被宣告破产，或者其他丧失履约能力的情形。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

5.5 投标人近两年内没有发生重大安全责任事故。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书。

6. 其他资格要求：1. 投标人须承诺自收到中标通知书之日起，1个月内申请法人信用认证和产品质量评价，3个月内完成相关认证评价。未履行承诺的供应商纳入投标不诚信记录，在新一轮招标评标中予以扣分。需提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的承诺书 2. 本次招标接受生产商(制造商)、代理商投标(需要提供本项目品牌唯一代理授权书)，不接受流通商及任何形式的联合体投标 3. 卖方产品必须由卖方本厂制造并在制造厂进行组装、测试，严禁在非卖方的工厂进行组装、测试。卖方必须保所供产品的完整性、可靠性和适用性。卖方必须对外购产品的质量和性能负全部责任 4. 卖方必须明确说明报价书与本技术询价书相偏离的内容，并将全部的偏离的细节在报价书的“偏离清单”中注明。“偏离清单”中的偏离必须得到买方的书面批准。如未在“偏离清单”提出偏离，将认为提供的设备符合本技术询价书的全部要求 5. 卖方必须通过质量管理体系认证(ISO 9001 或GB/T 19001 证书)，提供证书复印件且证书在有效期内 6. 对于中国国内生产制造产品，必须取得压力管道元件特种设备生产许可证(TS 认证)，TS 证书必须覆盖本询价书中产品规格，提供证书复印件且证书在有效期内 7. 卖方提供的防爆电气电子产品必须有国家指定防爆检验机构颁发的防爆合格证书；对国家强制性产品认证(CCC)目录内的产品，必须取得防爆电气类产品强制性产品认证(CCC 认证)证书，提供证书复印件且证书在有效期内 8. 对于国外生产制造产品，必须取得压力管道元件特种设备生产许可证(TS 认证)或取得特种设备型式试验证书，证书必须覆盖本询价书中产品规格，提供证书复印件且证书在有效期内 9. 卖方本次投标所供产品必须具有同时满足以下条件的二家及以上应用业绩。业绩条件：业绩必须是加氢装置中相同或相近工况(包括温度、压力等级、口径等)下的使用业绩；每个业绩中必须包含压力等级CLASS300 及以上且公称直径20” 及以上的阀门；每个业绩中气动或电动三偏心开关蝶阀的数量

不少于5台； 10. 业绩必须具有二年及以上成功运行经验。卖方必须提供业绩的供货合同（包括合同首页、签字页、清单页、合同签订时间页以及详细技术参数）。卖方提供的业绩中必须包括以下内容：仪表位号、用户名称、装置名称、介质名称、操作（设计）压力、操作（设计）温度、过程连接压力等级、过程连接口径、过程连接密封面形式、用户联系人、联系人电话等，信息不全的业绩将不被认可，虚假业绩将作废标处理 11. 仪表开工备件清单及两年备品备件清单。仪表开工备件清单必须包括：电磁阀、气控阀、回讯开关、过滤减压器每种规格各一个；阀门维修包（填料、阀座密封圈、阀体垫片）每种规格1套 12. 卖方提供的蝶阀必须在中国境内（国外产品）有技术服务和维护机构 13. 卖方提供的蝶阀必须符合中国国家质量监督机构的有关规定，由于产品质量原因造成的任何不良后果均由卖方负责 14. 卖方提供的蝶阀、执行机构以及附件必须符合本技术询价书的技术要求，并能在本项目的环境条件下长期、安全、正常地运行 15. 卖方提供的蝶阀在供货和安装过程中，严禁使用任何对环境和人体健康有潜在威胁的材料，如石棉等，无论是单独使用或者与其他材料混用。一旦该材料被发现使用，该产品将被拒收，卖方必须负责清理和移除设备，并承担相关费用 16. 对于规格书中有SIL等级要求的阀门，卖方必须提供阀体、执行机构、电磁阀等附件的SIL等级认证证书，且证书在有效期内 17. 蝶阀应成套带阀门颈部和底部螺纹孔定位螺栓、螺母，单独包装 18. 阀体材质应符合规格书及有关ASTM材料的规定。各种材料的温度-压力等级必须符合ASME/ANSI B16.34或GB/T12224的规定及询价书的要求。每种代用材料均须经买方同意，应优于或等同于规定的材料，并且应在产品规格书或技术协议文件中注明代用材料的物理化学及机械性能，热处理等内容 19. 阀体壁厚应满足阀门设计强度要求，并考虑管道系统推、拉力，防止阀门密封面变形。最小壁厚必须满足ASME B16.34或GB/T12224或GB 26640最小壁厚计算公式要求的壁厚，另外所有与接触介质的承压部位均应考虑介质对金属腐蚀而造成的减薄量，否则应选用耐腐蚀更高的材料 20. 防腐处理：规格书中有NACE要求的阀门，阀门应进行NACE处理，与工艺介质接触部件必须符合NACE MR0103规定，NACE阀门应进行硬度测试并提供测试合格证 21. 开关蝶阀内件必须为三偏心结构。蝶阀应设计一整体阀轴和合适的导向来防止在所有指定的阀位和相应的压下阀轴过多的偏斜。蝶阀均应有防静电设计，在电源电压不超过12V的防静电电路中，阻值小于10欧姆，一旦出现静电堆积，对可燃介质十分危险 22. 阀内件材料必须满足设计条件和规格书要求。阀门的构件（内外件），严禁使用铜（或铜合金包括黄铜和青铜）和锌（包括镀锌）材质 23. 除询价书中特殊要求外，所有阀门必须采用金属硬密封结构，阀门的泄漏等级均应符合ISO 5208或GB/T 13927、API 598或GB/T 26480的规定。蝶阀阀板密封圈或者阀座应便于更换 24. 卖方必须提供满足压力、温度、介质、压降、噪音、空化、闪蒸等工况的阀内件材质。同时阀内件还应提供硬化材料说明（堆焊STELLITE合金或其他耐腐蚀、耐冲刷材料） 25. 阀芯（不包括阀杆）必须由整块金属经机加工、铸造或锻造而成，严禁采用分段制造或中空的阀芯 26. 阀杆必须有足够的强度，能保证阀门在规定的使用范围内不产生永久变形或损伤。阀杆应设计成当阀杆同蝶板连接出现故障或阀杆出现损坏时，不会由于内压作用而使阀杆的任何部分从阀门中射出。设计不应依靠操作部件（如齿轮操作装置、驱动装置、手柄等等）防止阀杆的射出 27. 规格书中有防火要求的阀门必须符合API 607、API6FA或ISO10497的要求，并取得相关认证，提供证书复印件且在有效期以内 28. 每台阀门必须设置独立的上阀盖，应是带垫片的法兰连接型，禁用螺纹连接阀盖。上阀盖独立设置其螺栓不能用来连接执行机构或安装支架。阀体部分要保证有保温/保冷的空间。操作温度高于425℃时，选用散热型阀盖；操作温度低于-50℃时，选用长颈型阀盖。对于剧毒、易挥发、不允许外泄漏的工艺流程体，选用双段式密封形式 29. 阀盖的压力/温度等级必须与阀体一致 30. 严禁使用需润滑剂的填料。填料函应采用螺栓及法兰结构型式，严禁采用螺纹旋进式填料压盖。应在不用拆卸上阀盖或执行机构任何部件的情况下很容易的就能接触到压盖螺栓，方便紧固填料 31. 卖方必须按照规格书中的技术要求详细报出执行机构的各项技术规格，并提供扭矩计算

数据，以气源条件400 kPa(G) 或规格书要求为依据，计算须经买方确认，是否与阀需要的扭矩计算要求相匹配。也可以根据所选气缸数据报出执行机构所需的气源压力（应小于400kPa(G) 或规格书要求）。执行机构的额定输出力或力矩应符合ISO 5211 的规定

32. 执行机构气动管路的配管必须保证蝶阀足够的运行速度，蝶阀的全行程关闭及打开时间(带压)应符合安全和工艺操作要求。卖方应按照规格书中的技术要求提供蝶阀的完整的开关时间计算（包括计算公式、计算过程和计算结果），计算须经买方确认，满足规格书要求的全行程时间

33. 执行机构气动管路的配管必须保证蝶阀足够的运行速度，蝶阀的全行程关闭及打开时间(带压)应符合安全和工艺操作要求。卖方应按照规格书中的技术要求提供蝶阀的完整的开关时间计算（包括计算公式、计算过程和计算结果），计算须经买方确认，满足规格书要求的全行程时间

34. 卖方应提供电气和气动接线图供买方审批，图中应包含所有管件、接头的尺寸、规格和电气元件的技术参数。卖方应提供带气源压力表的过滤器、减压阀

35. 所有电气和气动元件都必须用管线连接在阀门上，构成一个完整的系统，不得散件供货，除非数据表中注明分体安装（如较大的储气罐等）。安装支架和固定件应为不锈钢材质。阀切断附件（如电磁阀等）应直接作用于执行机构。卖方应提供电气和气动接线图供买方审批，图中应包含所有管件、接头的尺寸、规格和电气元件的技术参数，应采用压接型（卡套式）316SS不锈钢管件

36. 卖方必须提供带气源压力表的过滤器、减压阀。过滤器、减压阀本体材质为不锈钢（含滤芯），并进行防腐处理。每台阀门应配置至少一个空气过滤减压阀，过滤精度5 μ m，配不锈钢风压表。单作用式执行机构应配置至少 2 个小风表（1 个用来测量 供气压力、1 个用来测量至执行机构的压力）；双作用式执行机构应配置至少 3 个小风表（1 个用来测量供气压力另2 个用来测量输出至上下气缸的压力）。 37. 小风表应安装在定位器/减压阀本体上或定位器配套的专用压力表模块上。小风表及引压管线连接件应采用不锈钢材质。

38. 所有气路附件必须满足70℃高温环境下长期使用要求；寒冷地区使用的电气和气动元器件均应采用低温型，不存在空气节流的元器件应能满足当地最低极限环境温度（如-10℃）下使用要求（如限位开关等），存在空气节流的元器件应能满足比当地最低极限环境温度低10° C（如-20° C ）下使用要求（如电磁阀、过滤减压阀、气控阀、升速继电器等），详见规格书要求。除特殊要求外，一般情况下不允许使用快速排放

39. 按照IEC60079 标准，所有仪表和控制系统的电气设备的设计、供货和认证，必须满足其安装区域的电气等级要求，气体/温度组别参数应为IICT4（详见规格书要求），设备外壳应为本安型（ia）或隔爆型（d）（详见规格书要求）。卖方应注明所有电气组件外壳防护等级和防爆等级

40. 当附录2 规格书中有要求时，卖方应提供内置或外置的防雷功能模块或附件，并提供该防雷功能的详细参数及安装要求

41. 电磁阀必须采用二位三通直动式、材质316SS 不锈钢、DC24V 供电、低功耗（4 瓦或更小）长期带电型、密闭、高负载电磁线圈、绝缘等级为H（高温）型，防爆等级：Ex d IICT4。所有电磁阀都应带一体式接线盒，排空口带防虫网。电磁线圈等电气部件、端子接线盒必须分隔在不同的腔体内。

42. 严禁将限制电磁阀出口空气流量作为阀门行程时间的手段

43. 阀位开关应为干接点型接近式（进口）开关，其接点型式为24VDC，2A，SPDT，并应带一体式接线盒(回讯开关共用一个接线盒)。壳体采用铸铝或不锈钢材质，电气接口及防爆、防护等级必须满足规格书要求。阀位开关独立于定位器单独设置

44. 当工艺安全对紧急切断阀有防火保护要求时，紧急切断阀的气动执行机构及其附件应有防火保护措施，可采用安装防火保护罩或在气动执行机构气缸上加装易熔塞方案方式（具体采用哪种方案应以规格书中要求为准）。

45. 当要求安装防火保护罩时，防火罩技术要求需满足海南项目防火罩统一规定。当要求在气动执行机构气缸上加装易熔塞时，易熔塞的熔点应为250℃，当气缸温度达到或超过易熔塞的熔点时，易熔塞熔化将气缸内的压力泄放掉，使另一侧气缸内的弹簧或储气罐内的压缩空气推动活塞将阀门关闭

46. 防火罩产品需取得针对于执行机构的符合UL1709 标准的产品型式认证（TypeApproval）。认证证书可在官网在线核查

47. 防火罩符合UL1709 标准，整体设备能够在1093℃下，抵抗烃类火灾30 分

钟，内部温度不超过80℃ 48. 阀体、阀盖、填料函的材料必须满足规格书中介质及相应的环境要求，不得采用可能对工艺介质反应或产生影响的材料 49. 阀门材料的机械性能、化学成分、材料检验试验必须满足相应的ASTM 标准规范要求 50. 在使用温度区域内，高温（≥200℃）高压（≥Class 600）临氢场合壳体及内件材料必须符合抗氢的要求，当有抗硫化氢要求时还应满足抗硫化氢腐蚀的要求，对于钢材材料熔炼分析的化学成分要求：（详见技术规格书5.4.1.3） 51. 所有阀内件及配合材料、密封材料必须符合材料的匹配特性 52. 除特殊要求外，锻件可代替铸件。但未经买方批准严禁使用铸件代替锻件作为受压元件 53. 如果阀门材料采用替代方案，则必须提供替代的材料及被替代材料的各项性能指标并写在偏差表中 54. 所有阀门在装配完成后，应遵照相应的标准进行压力试验及泄漏试验。所有的阀门按API598 或GB/T13927 等进行检验。试验后应将水排净，并用干燥空气进行干燥。必须提供检验合格证书和校验报告 55. 技术询价书中加注三角符号（“▲”）的条款为重要条款，对这些条款的偏离超过3项时，将导致报价无效。未加注星号（“★”）或三角符号（“▲”）的条款为普通条款，对这些条款的偏离超过5项或普通条款与加注三角符号（“▲”）的重要条款累计超过5项时，将导致报价无效。

7. 符合法律、法规规定的其他条件。

8. 详细要求具体见招标文件。

9. 本次招标接受生产商（制造商）申请，接受代理商投标、不接受流通商投标。

10. 本次招标不接受联合体投标。

11. 评标方法：经评审的最低投标价法。

12. 招标文件费用：招标文件费用1000.00元人民币，采用网上支付的方式购买，招标文件售后不退。

13. 招标文件售卖时间：2021年6月3日16:00时至2021年6月10日16:00时（北京时间，下同）。

14. 招标文件售卖方式：招标文件采取网上在线购买方式，申请人在中国石化物资电子招标投标交易平台(<http://bidding.sinopec.com>)注册，填报基本信息（基本信息包括营业执照、税务登记证、组织机构代码证等），经基本信息审核通过后获得用户名和密码并登录平台（在中国石化物资电子招标投标交易平台<http://bidding.sinopec.com>或中国石化物资采购电子商务平台<http://ec.sinopec.com>有用户名和密码的，直接登录即可），网上支付招标文件费用后，下载招标文件。

15. 投标文件递交地点：加密电子投标文件在线上传至中国石化物资电子招标投标交易平台。不加密电子投标文件存入U盘，用信封单独密封，与纸质版投标文件一同递交至开标地点：中国石化物资电子招标投标交易平台(bidding.sinopec.com)。。其中电子投标文件使用中国石化电子投标文件制作工具制作，制作完成后制作工具自动生成加密电子投标文件和不加密电子投标文件，纸质版投标文件为电子投标文件的书面打印版本（纸质版投标文件首页加盖公司公章）。

16. 投标截止时间：2021年06月21日09:00时。

17. 开标时间：2021年06月21日09:00时。

开标地点：中国石化物资电子招标投标交易平台(bidding.sinopec.com)。。不接受 邮寄的投标文件。

18. 发布公告的媒介：本公告在中国采购与招标网、中国石化物资电子招标投标交易平台(<http://bidding.sinopec.com>)、中国石化物资采购电子商务平台 (<http://ec.sinopec.com>) 同时发布，本公告的修改、补充在以上媒介同时发布。

19. 凡对本次招标提出询问，请在2021年06月21日09:00时前与刘垒联系，技术咨询请与高健联系（技术方面的询问请以信函或传真的形式）。

20. 其他重要要求：中标供应商自收到中标通知书之日起，须承诺1个月内申请法人信用认证和产品质量评价，3个月内完成相关认证评价。未履行承诺的供应商纳入投标不诚信记录，在新一轮招标评标中予以扣分。。

21. 投标说明：请潜在投标人仔细阅读以下要求，如有疑问请通过电话或邮件联系。 一、请报名参加本项目的潜在投标人注意，如购买招标文件后决定不参加本次投标的，必须在本次招标文件售卖截止日期后3日内将内将放弃投标函发至（此处留联系人邮箱，自行修改），放弃投标函加盖投标人公章，并在线反馈是否投标（特别是决定不参加投标的潜在投标人），如投标人未能遵守以上要求、最终又未递交投标文件，将被纳入中石化供应商诚信体系考核，在今后参加的招标项目评审中有所体现，本说明不针对决定参加投标的潜在投标人。 二、本次招标采用公开招标资格审查方式，投标须满足资格审查要求（详见公告资格要求或招标文件初步评审标准），须在技术投标文件中逐项响应，有任何一条不符合要求的投标将被否决。 三、咨询方式：1、关于平台注册、登录、标书费支付、招标文件下载、CA数字证书、投标文件制作和模拟解密等平台操作过程遇到问题，请电话咨询网站客服4008198786。 2、如招标文件上的联系人电话无法接通，请发电子邮件。 四、报名及费用支付：1、标书费支付完成后报名邮箱可收到相应电子发票，开标后可自行下载打印。2、投标保证金根据系统随机生成的虚拟账号支付（虚拟账号单独对应投标人和投标项目，每次每人不同，不要混淆）。3、投标保函和保单方式等支付投标保证金的以招标中心唱标为准（投标人的投标保证金显示为0的）。4、如本项目招标失败后重新招标，免费报名下载新标书。 五、投标文件递交：1、投标人需在投标截止时间之前在网上上传加密电子版投标文件，无须递交非加密电子版投标文件，无须递交纸质投标文件（以此为准）。2、投标人无须到现场投标，但需安排授权代表在线处理解密及答疑等相关事宜。3、投标人上传加密电子版投标文件后，需确认投标文件可正常打开并模拟解密。4、投标截止后，请投标人自行远程解密（系统默认解密时长为开标后半小时）。如因投标人原因造成投标文件未在规定解密时长内解密的，视为撤销其投标文件，退回投标保证金。投标截止时间未成功上传加密版电子投标文件的投标无效。 六、在投标截止时间前收到的所有标书，商务唱标阶段都将予以唱标。评标排序结果将在“开标大厅”界面公布，最终招标结果请投标人以电招平台公示结果为准。 七、其他注意事项：1、关于招标文件及附件内容的问题咨询，如少于开标前5日提出，不保证给予澄清答复。2、开标前所有变更内容和澄清答复以平台发布相应信息为准，请投标人登陆电招平台及时查看和领取相关澄清文件。如因未下载或未及时查看造成的后果由投标人自行承担。3、最高限价：详见招标文件。 本公告要求与招标文件其他要求不一致的以本公告要求为准，未按上述要求执行导致一切后果由投标人自行承担。本说明最终解释权归华南招标中心。。

22. 联系方式：

投标咨询：

联系人：刘垒
电话：13220768091；0759-3609586（若电话未接通，请发邮件）
电子邮件：wzliul@sinopec.com

技术咨询：

联系人：高健
电话：020-22192343
电子邮件：



